

高效协同 化险为夷:0910 离心风机

2025 年 5 月 5 日上午 10 时许，竹溪瑞城生产系统突遇重大考验——篦冷机 0910 离心风机突发故障。经测振仪检测，风机震动值飙升至 22.3mm/S，测温枪检测轴承座温度攀升至 92.7℃，远超正常数值。如不及时处理，极可能导致全线停窑，给公司造成较大经济损失。

面对突发危机，生产部门迅速启动应急预案，统筹设备部、中控室、制造车间成立联合抢修小组。制造车间机修班长周光富、许启涛等同志临危受命，带领团队立即投入抢修工作。为确保安全有序，维修团队首先完成停送电手续、灭火器配备，并对风机口实施物理密闭，同时协调窑系统适度减产运行。

在风机拆卸过程中，技术人员发现风机轴承位附近出现一条长约 2.7mm 的细微裂纹，这正是导致设备异常的症结所在。加工中心技术骨干方斌随即对风机轴进行精密测量，并立即赶制新轴。经过 5.8 小时的连续奋战，新轴顺利完成加工。

在各部门的密切配合下，团队仅用 8.5 小时便完成全部抢修工作。5 月 5 日 18 时 28 分，风机顺利重启，经检测，震动值降至 4.7mm/S，三小时、八小时后轴承坐温度稳定在 45℃以下，各项参数均达设备运行标准，抢修任务圆满完成。

此次抢修成功的背后，彰显了竹溪瑞城团队的卓越执行力与专业素养。设备部、中控室、制造车间密切配合，展现了强大的协同作战能力。其中，周光富、许启涛等同志以精湛的技艺和无私的奉献精神，发挥了关键作用。他们以实际行动诠释了责任与担当，用专业与汗水谱写了一曲保障生产的动人篇章。

这次事件不仅是一次成功的抢修案例，更是一堂生动的团队作战课。它充分证明，在面对突发设备故障时，科学的应急预案、专业的技能储备以及团结协作的精神，是化解危机的制胜法宝。

（竹溪瑞城：朱 刚）



安全画廊“出道”，为厂区安全“打 call”

在企业发展的进程中，安全犹如高悬头顶的达摩克利斯之剑，容不得丝毫马虎。近期，化水车间墙壁上新落成的安全画廊，似一颗耀眼星辰，点亮厂区安全宣传版图。它绝非普通的墙面装饰，而是企业安全理念落地生根的生动诠释。

踏入生产区，化水车间这面墙焕然一新，从单调走向丰富，成为安全知识与警示文化的前沿传播窗口。色彩明艳的标语与图案相

互映衬，以直观且震撼的方式，传递着“安全生产，必须警钟长鸣”的核心信息。那“强化红线意识，促进安全生产”的醒目大字，如激昂战鼓，在大家耳畔敲响，警示安全红线不可逾越。

于水泥厂生产实际作业而言，不同岗位肩负着独特的安全使命。中控操作员身处控制室，掌控生产“神经中枢”，从原材料的破碎到熟料煅烧，再到水泥粉磨，每一个数据的细微波动都暗藏玄机。安全画廊如贴心“安全顾问”，督促操作员谨对待每一组数据，及时预警设备异常，将事故隐患扼杀在萌芽状态。

电工、机修工是生产线上的“安全卫士”，直面复杂机械设备，无论是设备日常保养，还是线路故障排查检修，皆充满风险。安全画廊上的警示标语，似坚固安全屏障，提醒他们在有限空间或是高空作业时，严格遵循安全操作规程，规范使用工具，为自己和同事的安全筑牢防线。



巡检工如同厂区的“移动探头”，穿梭于生产线各个角落。需凭借敏锐洞察力，捕捉设备细微异常与环境潜在隐患。安全画廊上生动的图案与标语，如盏盏明灯，照亮巡检之路，提醒他们时刻警惕高温烫伤、机械伤害等风险，及时上报问题，守护厂区安全。

安全画廊，远不只是安全知识的展示平台，更是一座连接企业与员工安全意识的桥梁。它以图文并茂之姿，让安全理念从墙面走入同事们的工作日常，先入眼帘，再印脑海，终植内心，成为各岗位安全前行的可靠指引。无论设备突发故障时的紧急抢修，还是日常生产的有序监控巡查，安全画廊传递的安全意识如影随形，助力全员在岗位上守护安全生产，为企业稳健发展保驾护航。

（陕西金龙：殷春荣）



金龙天地

JIN LONG TIAN DI

2025年 6 月

2

集团公司 主办

第 5 期

星期一

内部刊物

新设备赋能 官仓煤矿焕生机

——从 “迷茫” 到 “奋进” 的士气蜕变

在官仓煤矿的巷道深处，曾经回荡着老旧设备的“呻吟”，那是生产效率低下的无奈，更是员工心中希望黯淡的写照。陈旧的机械频繁故障，安全隐患如影随形，员工们的眼神中满是迷茫与疲惫，“看不到未来”的情绪像阴霾般笼罩着矿区。直到一批批崭新设备的到来，如同一束强光穿透迷雾，彻底改写了这一局面，让全体员工的士气迎来了质的飞跃。

新设备：破局的“利器”，希望的曙光

当首批新设备缓缓驶入矿区，员工们的目光中既有好奇，更有期待。这些设备外观精密，线条流畅，科技感十足：大型智能化采掘机犹如钢铁巨人，高效破碎煤层；新型运输系统搭载智能调度，物料流转有条不紊；高精度安全监测设备如“智慧天眼”，24 小时守护井下安全。与过去“跑冒滴漏”的旧设备相比，新设备不仅在性能上实现了跨越式提升，更代表着企业对安全生产、高效发展的坚定承诺。



新设备的稳定性和智能化，直接减少了故障维修时间。更让大家看到了煤矿发展的“硬实力”——企业愿意投入资源升级硬件，意味着对未来充满信心，这股信心也迅速传递到每一位员工心中。

士气提振：从“得过且过”到“主动奋进”的质变

新设备带来的改变，最终体现在员工的精神面貌上。清晨的班前会上，员工们不再无精打采，而是眼神坚定地讨论当天的生产计划；井下作业时，大家主动优化操作流程，为设备高效运行出谋划策；下班后，不少员工还自发留在矿区，研究新设备的性能参数……这种“主动奋进”的心态，正是新设备赋予的底气。

“现在每天上班都有劲儿！新设备让咱看到了奔头，企业对咱好，咱也得对得起这份投入！”员工们的心声，道出了士气提振的核心——当企业用实际行动（更新设备、保障安全、提供成长机会）展现对员工的关怀，员工自然会以加倍的热情回馈。官仓煤矿的新设备，不仅是物理意义上的“硬件升级”，更是一场“人心焕新”的革命：它让员工从“迷茫过客”变为“奋斗主人”，从“看不到希望”转为“主动创造希望”。



展望未来：在新起点上再出发

如今，官仓煤矿的巷道里，新设备的轰鸣声与员工的欢笑声交织，奏响着奋进的乐章。这批新设备，如同一个支点，撬动了员工士气的全面提升，更撬动了煤矿发展的新可能。随着智能化、绿色化生产的深入推进，官仓煤矿正以新设备为起点，迈向“安全高效、科技赋能”的新征程。而全体员工，也将在这股“新设备旋风”中，续写属于自己的奋斗故事，用汗水与智慧，浇灌出煤矿发展的丰硕果实。

从“迷茫”到“奋进”，官仓煤矿的蜕变，是新设备赋能的奇迹，更是“人心齐、泰山移”的生动诠释。当企业与员工同频共振，以硬件升级点燃希望，以发展机遇凝聚人心，再艰难的困境也能破局，再遥远的未来也能抵达。这，就是新设备带给官仓煤矿的“士气魔法”，也是煤矿行业转型升级的生动缩影。

（渝能矿业：董能洪）

学习金龙水泥产品质量企业管理标准的心得体会

5月7日，通过学习刘建树老师主讲的《金龙水泥产品质量企业管理标准》宣贯培训。作为化验室的一员，这次培训让我对水泥质量管控有了更深层次的理解，也让我意识到新的管理标准与我们日常检测工作息息相关，对保障产品质量起着关键作用。

在产品质量内控标准方面，随着 GB175 - 2023、GB/21372 - 2024 等新国标的实施，公司及时修订 2025 版内控标准，这对我们化验室来说是重要的工作指引。培训中提到的通用熟料不同龄期抗压强度和变异系数的严格规定，让我想起日常工作中，每一次做强度试验都需要全神贯注，仔细记录数据，因为这些数据直接反映着水泥质量的稳定性。记得第一次独立进行水泥胶砂成型试验时，检测的强度数据明显偏高。面对异常结果，师傅带着我立即开展对比实验。我们重新检查了称量设备的校准状态，确保水泥、标准砂和水的配比精确无误；仔细核对搅拌时间、振实次数等操作步骤，连试模内壁的涂抹润滑油厚度都反复确认。师傅还亲自示范了一次胶砂成型过程，让我对比操作细节。经过多次平行试验，终于发现问题出在脱模环节——由于我对样品标识查看不够仔细，误将 52.5 水泥与熟料样品混淆，导致强度偏高。这次经历让我深刻认识到，水泥强度检测容不得半点马虎，任何一个细微环节的疏漏，都可能影响最终的检测结果，唯有严谨规范的操作，才能确保数据真实可靠。

说到质量检测标准，培训里讲的检测频次让我心里更有底了。以前总觉得水泥组分和六价铬检测太频繁，现在才明白，正是这些“麻烦”的流程，才能把住质量关。就像净浆流动度检测，看起来不起眼，但稍微偏差一点，工地施工时就可能出问题。以后再做检测，我可得多留个心眼，连水泥颜色这种细节都不能放过。产品质量检测标准频次的设定，对我们化验室的工作提出了更细致的要求。水泥组分、六价铬等指标不同的检测频次，以及超标后的加测规定，让我更加清楚每一次检测的重要性。还有对水泥净浆流动度、泌水率和颜色的监测，看似简单，实则需要我们在检测过程中时刻保持严谨。每一次取样、制样，都要严格按照规范操作，不能放过任何可能影响产品质量的细节，只有这样才能保证检测数据真实可靠。

管理考核标准这块，通过培训学习我感触特别深。以前觉得质量考核只是罚钱，现在才知道，它是在帮我们把工作做扎实，逼着我们养成及时记录、规范操作的习惯。标准就像一根“指挥棒”，规范着我们的工作。对于产品质量不达标的考核，时刻提醒着我们要对每一个检测数据负责；未按规定检测和提交日报的处罚，督促我们养成及时、规范记录数据的习惯；客户投诉处理机制则让我明白，一旦出现问题，我们化验室要迅速响应，用准确的检测数据协助找出问题根源。这些考核措施相互配合，形成了一套严密的质量保障体系，让我们的工作更有方向和目标。

在今后的工作中，我会把培训所学落实到每一个检测环节。严格按照规定的检测频次开展工作，确保每一次取样、分析都准

四十岁的课堂

我坐在书桌前，电脑屏幕亮着，映出我四十岁的脸。皱纹是有的，白发也夹杂在黑发里，但眼睛却意外地亮着，像少年人一般。线上大学的课程表摊在桌上，密密麻麻的字排着队，等待我去驯服。

报名时，那年轻的工作人员问：“您确定吗？”我自然确定。年龄不过是数字，我想。但当我第一次登录线上课堂，看见讨论区里那些二十出头的头像时，指头在键盘上悬了半天，竟打不出一个字来。

课程比想象中难。文言文在我眼前跳舞，管理学的理论像一堵高墙。深夜，台灯下，我揉着发酸的眼睛，有时也想过放弃，但我不语，我惧怕的是停滞在一眼可以想到头的工作直到退休，像一台老旧的机器，被岁月慢慢锈蚀。

女儿倒很支持。“妈，你真酷！”还调侃地说“正是学习的年龄”她这样说的时候，眼睛亮晶晶的，这让我胸口发热。

最难熬的是考试月。工作上正遇上生产许可证的延续申请材料准备的难题。白日里核对资料，晚上复习功课，咖啡一杯接一杯地灌。

屏幕里的教授正讲解着案例分析。我忽然发现，那些年轻同学们开始@我，请教工作经验。原来，我那些被视作“老派”的实务知识，在理论海洋里竟成了指南针。年龄不再是阻隔，反而成了桥梁。

昨天上班，新来的大学生盯着我桌上的教材发呆。“姐，您这是要考什么呀？”“提升自己。”我简短地回答。她若有所思地点头，眼里有什么东西被点亮了。

深夜，合上电脑，四十多岁的我终于明白：教室没有围墙，学习不问年龄。屏幕的光映在脸上，恍惚间，我仿佛看见二十年前的自己，正对现在的我微笑。

（陕西金龙：马晓娇）



确无误；密切关注内控标准的各项指标，对可能出现波动的数据保持敏锐度，主动配合考核制度，遇到问题及时上报，绝不藏着掖着。我相信，只要我们每个一线员工都把标准记在心里、落实在手上，金龙水泥肯定能越做越好，咱们的工作也更有底气！

（陕西金龙：秦菲）

优化营商环境 构建亲清统一政商关系

（记国家矿山安全监察局贵州局、渝能公司支部主题党日活动）

2025年5月28日，上午，在渝能公司党建活动中心，国家矿山安全监察局贵州局机关第六党支部、第十党支部、第十四党支部与渝能公司机关党支部联合开展了以“优化营商环境从我做起——党建引领促发展，服务企业显担当”为主题的主题党日活动。



上午，贵州局副局长徐维俊、执法六处处长罗冬祥、煤监处处长陈冬凌、人事处副处长陈浩等领导以普通党员身份参加联合学习并先后领学了习近平总书记关于安全生产的有关论述和重要指示批示精神、习近平总书记考察贵州期间的重要讲话精神、《国务院办公厅关于严格规范涉企行政检查的意见》、《中共国家矿山安全监察局贵州局党组关于印发构建亲清统一的新型政商关系指导意见的通知》。公司董事长吴振军、总经理张雷及公司所属各矿井领导和机关支部党员代表一起参加了联合学习，由总经理张雷领学了习近平总书记在民营企业座谈会上的重要讲话精神。

联合学习期间，与会人员进行了亲切座谈和交流，贵州局各位领导对公司安全生产情况、党组织建设、机构设置以及需要帮助解决的问题和困难进行了详细了解；对安康高新家乐全面管理渝能公司后开展的工作给予了充分肯定并提出希望；对加强企业党组织建设、优化安全管理机构、解决矿井困难和问题等各方面提出了良好的指导建议。

下午，在渝能公司211会议室，针对近期发生的煤矿安全事故，徐维俊和陈冬凌两位领导分别对渝能公司机关和矿井70余名领导干部和专业技术人员进行了瓦斯防治和顶板管理专题培训。



（渝能矿业：熊玉华 李秀芬）

此次联合主题党日活动，对优化政府营商环境、构建亲清统一的新型政商关系，意义重大，效果明显。同时，对提升公司形象和安全管理技术水平起到了积极的推进作用。

技改创新解难题，合力攻坚促生产

2025年5月23日，在公司的水泥磨车间，一场围绕水泥磨磷石膏称的技术改造行动，正悄然改变着生产的面貌，为车间的高效安全运行注入了新的活力。

磷石膏称频繁堵料的问题一直是车间的“心腹大患”。每一次堵料，都如同给生产的齿轮卡上了异物，使得生产节奏被迫放缓。现场岗位工们不得不花费大量的时间和精力去处理堵塞问题，工作强度直线上升。而且，在清理堵料的过程中，他们还面临着诸多安全隐患，稍有不慎，就可能发生意外事故。这一问题不仅影响了生产效率，也让员工们的工作环境变得更加艰难。

面对这一棘手的难题，车间主任看在眼里，急在心里。他深知，要想从根本上解决问题，必须进行技术创新。于是，他迅速联合部门机修工及电气部电工，组成了一支技术改造攻坚团队，决定对水泥磨磷石膏称进行自发技改，加装空气炮。

在技改过程中，团队成员们充分发挥各自的专业优势，攻坚克难。机修工们凭借丰富的经验和精湛的技术，负责空气炮的安装和调试工作。他们仔细研究每一个部件的安装位置和连接方式，确保空气炮能够准确无误地发挥作用。电气部电工们则专注于电气系统的连接和测试，保障空气炮的正常运行。他们对每一根电线、每一个接头都进行了细致的检查，不放过任何一个可能存在的安全隐患。

经过团队成员们的不懈努力，空气炮终于成功加装并投入使用。当空气炮第一次启动，强大的冲击力瞬间将堵塞在石膏称内的物料疏通时，现场响起了热烈的掌声。这不仅意味着困扰车间已久的堵料问题得到了解决，更标志着车间的生产效率将得到显著提升。

此次技改，不仅减轻了现场作业工的工作强度，降低了安全风险，还为车间的可持续发展奠定了坚实的基础。它充分体现了车间团队勇于创新、敢于担当的精神风貌。相信在未来的工作中，他们将继续发扬这种精神，为企业的发展贡献更多的力量。（竹溪瑞城：夏晓薇）

