

《高温下的坚守与奋进》

在这个酷热难耐的季节，当大多数人都在寻找清凉之所躲避高温时，老县金龙粉磨站却有这样一群人，他们无畏烈日的炙烤，无惧热浪的侵袭，始终默默坚守在自己的工作岗位上，用汗水书写着责任与担当。

生产领导身先士卒，带领着一帮同事，不顾酷暑炎热，投身于新库房的搬迁整理工作中。他们一趟又一趟地将旧库房的物资搬运到新库房，汗水浸透了他们的衣衫，却没有一人喊苦喊累。他们认真清理每一个角落，让新库房变得干净整洁，不留任何闲置杂物。货物被仔细归类存放，一切都井井有条。他们以 6S 为标准严格要求自己努力奔向这一目标，真正做到了以厂为家以厂为荣。这是一群志同道合的人，心往一处想，劲往一处使。他们深知，一个人的力量或许有限，但团队的力量无穷无尽。在共同的目标引领下，他们齐心协力，相互支持，相互配合。工作时，他们全力以赴，不放过任何一个细节，力求将库房打造得尽善尽美。每一次的搬运，每一次的整理，都凝聚着他们的心血和努力。

然而，他们并非只是工作的机器，活动时他们热情奔放展现出生活中的活力与激情。他们懂得在忙碌的工作之余，享受生活的乐趣，释放压力，以更加饱满的精神状态投入到后续的工作中。有幸遇见，并肩作战，是他们共同的心声。在这条充满挑战的道路上，他们携手前行，相互鼓励，共同克服一个又一个困难。每一次的成功，每一次的进步，都让他们更加坚信，团队的力量能够战胜一切。众志成城，携手共进。团结一心，势不可挡，怀着干好工作的坚定决心，他们用自己的行动诠释了坚持的意义，用汗水浇灌着希望的种子。

他们仔细量尺寸画线在他们的共同努力下，打造了一个整洁有序库房，而他们也将在这个过程中不断成长，收获属于自己的荣耀与成就。他们是最好的团队，也是最好的我们。在高温的考验下，他们的光芒愈发耀眼，他们的故事，也将成为激励更多人的力量源泉。（物资公司：唐天琴）



临停检修之歌

只为复产更安然
全心专注每一瞬
油污汗水浸衣衫
扳手螺丝刀飞舞
工匠慧眼寻根源
故障隐患藏暗处
临停检修不容缓
机器轰鸣突停歇

（陕西金龙·王森林）

竹溪瑞城多措并举节能降耗

水泥行业是能源消耗大户。但同时有着巨大的节能潜力，如何合理利用能源，提高能源利用效益，如何从源头上杜绝能源的浪费，提高企业经济效益有着广阔的前景。竹溪瑞城水泥有限公司从企业的实际出发，积极创造条件，尝试采取多种方法进行节能降耗，取得了较好的结果。

进厂燃料煤的搭配均化使用。根据窑型特点，在稳定窑的热工技术参数的前提下，对进厂煤搭配均化使用，依据化验数据，按煤碳发热量的高低，将精煤和原煤按一定的比例混合均匀，原煤占七成以上，精煤占三成以下，搭配均化使用后，既满足了烧成热量的要求，又节约了精煤使用量，不仅节约了能源，而且还节约了一定的生产成本。

在生料配料中掺入黄磷渣，降低煤耗。根据原材料的实际情况，石灰石含泥量较多，氧化钙的化学成分不能满足要求，在生料配料中掺加适当比例的黄磷渣，氧化钙的成分得以稳定，窑内煅烧均匀，熟料结粒较好且强度较高，为多掺加混合材奠定了基础。据估算此项配料技术应用后，熟料单位产品综合能耗降低 1.5kgce/t。

三、水泥磨辊压机技改。对水泥磨辊压机磨辊进行了改造，水泥磨头进料系统同步进行改造，钢球级配进行了调整，在水泥细度和比表面积稳定的条件下，磨机的粉磨效益得以提高，42.5 水泥吨产增加 2 吨，水泥单位产品综合电耗同比降低 1kwh/t。

四、窑头密封改造。对窑头进行了密封改造，避免了漏风，降低了热损失，一定程度上节约了能源消耗。

五、磨机错峰生产。根据峰谷平用电特点，在保障十巫南重点工程及民用市场对水泥需求的前提下，水泥磨机、生料磨机、石灰石破碎实行错峰生产，每天零点开机至 16:00 停机，合理避开高峰电。既节约了用电成本，又节省了用电量。

六、管理方法节能。对员工进行经常性的节能降耗教育培训，增强员工厉行节约、杜绝浪费的意识。员工自觉做到节电、节水、减少电子办公设备电耗和待机能耗，合理开启和使用计算机、打印机、复印机等用电设备，下班关闭办公电源，预防待机消耗电能，延长办公设备使用寿命，排除安全隐患。

经初步测算，采取以上节能措施后，竹溪瑞城水泥有限公司每天节约的能源量折算标煤 2.37 吨，每年节约能源相当于减排二氧化碳 2019.20 吨、二氧化硫 1.51 吨、氮氧化物 4.48 吨、粉尘 0.77 吨，为减少污染物排放和能源消耗做出了积极的贡献。

（竹溪瑞城：潘世成）



《水泥新标准培训》学习感悟

8月13日，我有幸参加了由湖北省水泥工业协会主办的水泥产品新国标培训班学习。本次学习的目的是让各水泥及商混企业及时、准确、系统强化对新标准的理解，适应市场新变化和行业发展新要求，推动我省水泥行业实现更高质量发展。

会议以“高标准，严控制，引领行业高质量发展”为主旨，培训师为我们讲解了 GB175-2023《通用硅酸盐水泥》标准的重点条款，要求我们严守水泥的“质量红线”、“质量底线”和“质量高压线”不断提升产品质量，控制好风险，共同抵制“内卷式恶性竞争”。同时企业质量管理人员要加强对碳数据质量的控制，坚决抵制扰乱市场秩序的碳数据造假行为，共同促进湖北水泥行业健康稳定发展。本次培训邀请了省内知名专家、部分水泥企业质量负责人、协会相关负责人进行授课、交流和现场答疑，同时得到了长沙海纳光电科技公司、北京鸿锐嘉科技股份有限公司、湖南纬立迪科技咨询有限公司等三家科技企业的支持，并在现场开展了先进的水泥检测技术及设备的专题讲座。

聆听了几位老师的讲解，课堂都是专业知识盛宴，作为一名水泥质量管理人员如获至宝。通过此次培训，我要将所学的新知识转化为工作指南，进一步强化产品质量管控，用“优质产品、一流口碑”擦亮企业名片，提升企业市场竞争力。此次培训的结束并不意味着学习的结束，相反，它只是一个新的起点，将所学所思应用到实际工作中，不断总结和提高，为公司的发展贡献力量。（竹山金龙：杨在超）



竹溪瑞城开展高温中暑应急演练活动

虽夏季已接近尾声，但最近气温还是一如既往逐渐升高，中暑的风险也随之增加。为了确保各位职工在炎热天气下的健康与安全，竹溪瑞城水泥有限公司于8月15日组织了一场高温中暑应急演练活动。

演练活动在生料立磨前空地举行，模拟了高温环境下员工中暑的场景。演练开始前，安全应急管理部先对参演员工进行了高温中暑知识的普及，包括中暑的症状、预防及急救措施等。

演练开始后，一名作业人员在现场正常检修作业时突觉身体眩晕、恶心、无力，当班班长发现后迅速向应急小组报告，并安排同班作业人员把中暑人员搀扶到阴凉处平躺，解开其衣物进行散热，并拿出藿香正气水喂食给中暑人员，同时报告部门负责人。部门负责人立即通知应急救援领导小组，专职安全员、救援职能小组立即赶往现场，医疗救护小组人员到达现场后用冰袋对中暑人员降温，同时给中暑人员喂食淡盐水。

在演练过程中，参演员工表现出了较高的应急处理能力，能够迅速、准确地识别中暑症状，并采取正确的急救措施。同时，应急小组和医疗救护组也展现出了良好的组织协调能力和应急处理能力。通过这次高温中暑应急演练，我们深刻认识到高温天气对人体的危害和应对措施的重要性。我们不仅在演练中掌握了应急预案和防暑降温措施，还锻炼了团队协作能力和应对突发事件的能力。（竹溪瑞城：刘微）



从一个烟头引发的危险说起

8月12日，我们盘点小组像每一周那样，到现场开展场地原材料盘点工作。路过一个垃圾桶时，当我们还在低头盘点材料时，中控主管封敏立刻就发现了垃圾桶内的垃圾在冒烟。只见他毫不犹豫的跑到最近的消防器材跟前，找到消防桶，接水、灭火一气呵成，展示了他自身的安全素质和安全突发情况时应急处理技能。垃圾桶内失火的事情虽不稀奇，但封敏同志并没有因此而选择放过，而是立即开始应急处置，积极主动作为，及时控制火情，从源头上消灭了安全隐患。也用他的实际行动向我们诠释了“安全生产、人人有责、人人都是安全员”。

而与之相反的，是那些抽烟后没有将烟头彻底熄灭就丢入垃圾桶的“烟民”，因为一时疏忽或者大意，就造成了一个个危险的点火源。多少意外火灾就是由这样那样的星星之火引起，再遇到事不关己高高挂起的路人甲，遇到了惊慌失措的路人乙，灾难就这样不可避免的发生。

在日常工作中我们会因为各种各样的目标、分工、职责组成各种各样的临时性、长期性团队，但是安全目标却一直是最基础的目标。保障安全生产不仅仅是安全管理人员的责任，也是所有参与生产活动人员的责任。“安全生产，人人有责”这句话深刻地揭示了我们每个人在安全生产中的重要性和全员参与的必要性。意味着在任何一个生产环境中，无论你的职位、职责或经验如何，都要保持安全隐患的敏感性，都对保障安全生产负有不可推卸的责任，也是安全生产密不可分的一部分。只有每个人都认识到自己在安全生产中的角色和责任，并积极发现问题、解决问题、履行安全应急责任，才能确保工作场所的安全，从而预防和减少事故的发生。

在日常生产活动中，让我们每个人都向封敏同志学习，承担起安全生产的责任，为安全生产保驾护航。(竹溪瑞城：胡美玲)

夏日员工安全纪实

近日高温持续在 35--39℃，公司设备安全度夏措施得力。公司的一线员工是如何安全度夏的呢？让我们一起跟随设备技术员到车间现场看看吧！

当我们走到水泥磨工序的提升机旁边，设备技术员提醒身边的同事，注意安全，一定要佩戴好劳动防护用品，我走到他身边，听他介绍到“水泥磨刚刚生产出来的水泥需要经过出磨设备输送到水泥钢板库，水泥温度高达 120℃，设备表面温度也有 50-60℃，手碰到它，就要烫伤了啊……”。我赶紧跟设备技术员的脚步，来到成品车间包装工序，2台包装机满正常运行，包装机壳体温度 55-65℃左右，车间内的温度起码有 40℃，号称水泥厂最热的地方。包装工序机修工代万平刚刚检修完包装机，就一头钻进车间休息室，边咕咚

修旧利废 成果显著

——洒水车旧貌换新颜

为提高公司运营质量，增加企业效益，竹山金龙积极抓好生产经营的同时，狠抓内部挖潜降耗。一方面强化基础管理工作，另一方面以降本增效为主线，从维修技术创新及修旧利废入手，积极响应集团公司“节约挖潜、降本增效”活动精神，依靠现有力量对洒水车进行修理。

总经办后勤主管魏华利用工作之余为洒水车亮化添彩，对洒水车罐体进行打磨喷漆，让洒水车“旧貌换新颜”。他穿戴好劳动防护用品，手持电动磨光机，将罐体锈蚀部分清理得干干净净；除锈工作完成后，用砂纸将罐体磨平、擦亮，确保后续喷漆色泽均匀、鲜亮；最后用事先调好的漆料，快、准、稳对罐体进行整体喷漆。经过魏华一天努力，洒水车罐体焕然一新，既提升了洒水车的外部形象，又延长了罐体使用寿命，可以更好地为公司绿化、道路清理、降尘除霾、应急消防等工作保驾护航。

高温炎热持续不断，魏华干劲儿十足，一点也没有停歇的意思，一阵微风吹来，微风中夹杂着树枝的清香气……霎那间我想起他虽然退伍多年，但是当年那种不惧苦累、不畏困难的长征精神却一直萦绕心间并带到了竹山金龙。这份不计得失敢为人先的主人翁精神不正是许多金龙人默默奉献的品质吗。

此次修旧利废，不仅为公司节约了成本，还大大增强了广大职工修旧利废、攻坚克难的信心，这一成功案例也将继续激励着金龙的职工们，为企业的可持续发展贡献更多的创新和智慧。(竹山金龙：胡金)



噜喝下一大杯白开水，边顺便拧了一下湿透的衣服。

设备技术员介绍说：“为确保员工安全度夏，我们在生产现场安装了风扇、轴流风机等降温设备，值班室也把损坏的风扇维修好、值班室外遮阳棚安装到位，还为员工发放了藿香正气液、风油精等防暑降温药品。我们合理安排生产时间，确保员工的身体健康和生产经营的正常进行”。

安全生产无小事，员工的安全健康是头等大事，我们就是要通过最切实有效的措施，让我们的每一名员工都安全度夏。(竹山金龙：陈蕾)

隐患与安全，攻城与守城

在生产过程中存在隐患和安全，隐患无处不在，只有消除隐患，安全才会到来。隐患与安全就像行军打仗，排兵布阵，攻守城池，隐患就是生产中的敌人，安全就是生产中的城池，如何守着城池，战胜敌人，就要各位将领尽职尽责，保一方平安，查看城防堡垒坚固程度，城墙是否存在缺口和漏洞，如果城墙存在缺口，就会给敌人可乘之机，城池就会被攻破，悔之晚矣。如果发现城墙存在缺口和漏洞，就要立即采取措施，修补城墙漏洞，建立坚固不破的城墙和堡垒，战胜进攻的敌人。

生产中的隐患在时间和空间上经常存在，是与安全对立的统一。隐患处于攻势，它会寻找生产中的漏洞进行攻击人身，造成安全事故；安全处于守势，守着生产中安全的城池，要靠各级主管和员工查找漏洞，改正错误，筑起安全防线，不给隐患进攻的机会，守好安全底线，取得安全胜利。

如何守好安全底线，不能只停留在口号上，或只求过得去的形式上，需要在工作中进行更深入细致的隐患检查，人的因素，物的因素。人的因素主要是思想麻痹，撞运气，图省事：在回转窑内施工中明明知道前方有松动的窑皮可能垮落或已经有部分垮落，作业人员仍然走过，而不是排除窑皮后再通过；设备拆除和组装过程中，对工具检查不仔细，使用中出現铁锤脱落伤人，出现铁件高空坠落伤人，出现人力抬重物伤人，预热器清堵中高温生料烫人，人员下楼梯走捷径翻栏杆跌落等等，都是生产中的隐患漏洞，安全底线丢失，造成安全事故，丢了安全城池，最终是大意失荆州。

工作过程中主动深入细致的查找各环节隐患事项，排除隐患，铸就安全堡垒，改被动为主动，改守城为攻城，才是生产安全的主线，缺少细致的检查隐患，最终难以消除隐患，讲安全就成了空谈。

浙江虎鹰水泥员工无损工作天数 1539 天，陕西金龙上一个周期员工无损工作天数 252 天，竹溪瑞城和竹山金龙上一个周期员工无损工作天数 164 天，比较可见浙江虎鹰水泥的安全城池非常牢固，1539 天坚守了隐患的攻击，安全防线依然牢固。然而，陕西金龙和竹溪瑞城的安全城池仅仅坚守了 252 天和 164 天，已被隐患攻破，比较虎鹰水泥的安全城池，金龙水泥的安全城池还存在很多隐患漏洞，还需要我们共同筑起和加固安全防线，不进则退。(集团公司：李山林)

一种简易的磨门出料装置在水泥厂翻仓工作中的应用

水泥管磨是水泥“两磨一烧”工艺中一个重要的物料粉磨环节，它是利用工艺装置带动研磨体在运动中做抛物运动，利用研磨体在抛高下落过程中利用自己的势能将物料粉磨成合格粒径粉末，完成水泥制成工艺。长期运行过后，我们往往会将磨机中的研磨体倒出重新进行分级调配，以达到最好粉磨效能的目的。此过程劳动量大，作业过程中环境污染严重。为了尽快完成此项工作，车间往往是男女老少齐上阵，靠人工挑选分级，耗时长，劳动量大，令许多同志提起翻仓工作是望而生畏，谈之色变。老县粉磨站设备主管敖林同志动脑筋、想办法利用边角废料动手制作的简易磨门出料装置配合电动振动筛分装置在翻仓工作中大显神威，极大地减轻了工人的劳动强度、保持车间环节干净整洁。

该装置是利用废弃的磨门锁紧装置重新切割一个磨门，在磨门中间用φ 300 的圆管制作一个放出设备，在圆管中部设置活动的鹰嘴盲板。翻仓时先在磨机上安装好倒出装置，利用辅传慢转将磨门转至于地面垂直，利用吨袋挂在装置出口，人工打开管上鹰嘴盲板，研磨体靠自身重力落入吨袋，吨袋装满人工关闭盲板，利用叉车将研磨体转移至电动振动筛分机上进行筛分分级。减少了人力投入，在老县几次磨机翻仓和陶瓷球更换技改活动中发挥出极大的效能，为技改工作提高了进度和质量。

磨门技改装置，看似简单，但它折射出来的是我们敢想敢干，把工人疾苦放在心上的一线管理人员扎实的动手能力和创新精神。(陕西金龙：刘建树)

三、安标创建工作亮点

2、厂区门口设立电视机显示屏，对工厂无损工作日情况进行公示

